

Opérateur régleur sur machine outil à commandes numériques par enlèvement de matière

Formation accessible aux publics en situation de Handicap



Durée : 455 H (dates à définir)

Lieu : 167 impasse Roland Garros, Parc Technologique Delta Sud, 09340 Verniolle

Modalités de la formation : Inter/intra - en Présentiel

Prérequis : Compréhension de la langue française
Lecture / Ecriture + bases de mathématiques

Validation de la formation :

Titre Paritaire à finalité professionnelle (RNCP)

Prix : Nous consulter.



Objectifs :

"Etre capable de....."

- Décoder et analyser le dessin, le dossier d'une pièce à usiner, définir sa gamme opératoire
- Différencier les moyens de production
- Choisir et préparer les outils et outillages
- Régler le tour en fonction de la pièce à fabriquer
- Exécuter la pièce
- Prévoir et utiliser les moyens de contrôle, interpréter les résultats d'autocontrôle
- Communiquer et rendre compte de manière transverse et verticale
- Comprendre et appliquer les règles de qualité et normes aéronautiques
- Respecter les règles d'hygiène et de sécurité
- Rendre compte de ses activités (état d'avancement, problèmes non qualité ...) à ses supérieurs hiérarchiques
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail



Programme :

Théorie :

- Dessin industriel et lecture de plans
- Moyens de contrôle
- Connaissance des matériaux
- Formation Sécurité

Pratique :

- Méthode de préparation des pièces, réglage de la machine, calcul des vitesses de coupe et des avances, choix des outils de coupe, choix des moyens de contrôle
 - Travail sur machines en tournage et fraisage
 - Usinage de pièces aéronautiques simples (pièces d'école) puis complexes
 - Réalisation des contrôles avant, pendant et après la fabrication de la pièce
 - Initiation à la Programmation et modifications simples des programmes d'usinage (correcteur d'outil)
- Mise en situation réelle sur un poste de travail dans l'atelier